

# CURRICULUM VITAE

## DATOS PERSONALES:

Nombre: Marina Rodríguez Andrés

Fecha de Nacimiento: 26-09-1994

Domicilio: Bulevar Juan Carlos Primero 10, 5º I, Ponferrada, León, España

Teléfono: 679528166

Correo electrónico: [marirod2412@gmail.com](mailto:marirod2412@gmail.com)



## FORMACIÓN ACADÉMICA:

2012- 2018

**Grado en Medicina** – *Universidad de Valladolid (UVA), Valladolid.*

2021- 2022

**Máster Propio en Oftalmología** – *CEU Cardenal Herrera.*

2019- 2022

**Residente de cuarto año de Oftalmología** – *Hospital El Bierzo, Ponferrada León.*

- **Estancia formativa en la unidad tumores intraoculares del adulto**– *Hospital Clínico Universitario de Valladolid. Valladolid* - Enero y Febrero de 2020 Tutelada por la Dra. Saornil.
- **Estancia formativa en la unidad de retina**- *Complejo Asistencia Universitario de León* – Octubre y Noviembre de 2021 – Tutelada por la Dra. Mateos.
- **Estancia formativa en la unidad de superficie ocular** – ***Hospital General La Mancha Centro. Alcazar de San Juan, Ciudad Real*** - Junio de 2022 - Tutelada por el Dr. Celis.
- **Estancia formativa en oftalmología pediátrica** - *Hospital Sant Joan de Déu, Esplugues del Llobregat, Barcelona.* Septiembre y Octubre de 2022 - Tutelada por la Dra. del Prado (unidad de neurooftalmología - estrabología) y la Dra. Casas (unidad de oculoplástica).

## ASISTENCIA A CURSOS:

*Junio de 2022*

**Tercer Congreso IOR “Nuevas opciones. Nuevas Visiones”** - *Instituto Oftalmológico Recoletas- Valladolid.*

*Mayo de 2022*

**Curso de Actualización del Instituto Oftalmológico Fernández Vega - Instituto Oftalmológico Fernández Vega – Oviedo.**

*Octubre de 2021*

**II Curso de Cirugía Oftalmológica con Simulador- Complejo Asistencial Universitario de León – León.**

*Octubre 2020- Junio 2021*

**Formación continuada en Oftalmología - Instituto de Oftalmo-Biología Aplicada, Valladolid.**

*Octubre - Noviembre de 2020*

**Curso de Neurooftalmología para oftalmólogos y neurólogos - Instituto de Oftalmo-Biología Aplicada, Valladolid.**

*Octubre 2019- Mayo 2020*

**Formación continuada en Oftalmología - Instituto de Oftalmo-Biología Aplicada, Valladolid.**

### **Posters y Comunicaciones Presentadas**

**Marina Rodríguez Andrés - Póster: Ocular Thelaziosis: A Case Report. 40 Congreso ESCRS. 16-20 de Septiembre de 2022.**

**Marina Rodríguez Andrés, - Póster: Hipertensión intracraneal asociada a tetraciclinas en paciente pediátrica con parálisis congénita del IV par craneal; un reto diagnóstico. 97 Congreso de la Sociedad Española de Oftalmología. 20 de Septiembre -2 de Octubre de 2021, Congreso online.**

**Marina Rodríguez Andrés, Caso Clínico: Uveítis Anterior Recurrente; Cambios En La Actividad Y Manejo Del Tratamiento Inmunosupresor En Embarazo Y Postparto - XI Jornada Online de Residentes SOFCALE. 11 y 12 de Marzo de 2021.**

**Marina Rodríguez Andrés, Caso Clínico: Síndrome de Posner-Schlossman Asociado a Virus Herpes Simple- X Jornada Online de Residentes SOFCALE. 22 y 23 de junio de 2020.**

### **Premios**

**Premio Emilio Hernández Velasco a la Mejor Comunicación de Residentes – XXVII Jornadas SOFCALE. 9 de Noviembre de 2019, Soria.**